



Druckzentrum Eisenstadt

Druckdatenaufbereitung Stand 04/20

Folgende Hinweise sind für einen reibungslosen Ablauf bzw. optimale Qualität Ihrer Drucksorten zu beachten.

- VORGABEN** Als Adobe-PDF-Vorgabe verwenden Sie bitte folgende Einstellung: „PDF/X-3:2002“.
- TIPP: Sie können sich unsere InDesign-Joboptions unter www.dze.at > Service downloaden.
- LAYOUT** Druckdaten bitte als Einzelseiten anlegen, mit rundum 3 mm Beschnitt (Überfüller). Folder bitte im offenen (aufgeklappten) Zustand. Broschüren bitte in einem PDF als Einzelseiten anlegen. Wichtige Informationen mit mind. 5 mm Abstand zum Rand.
- Unter Beschnitt oder Überfüller versteht man die Beschnittzugabe am Rand des Druckproduktes. Das heißt, die Grafiken die bis zum Papierrand reichen, müssen über die Schnittmarken mindestens 3 mm drüberstehen, um ein weißes „Blitzen“ an den Kanten zu vermeiden.
- LINIEN** Bitte die Linien und Schriften nicht zu dünn anlegen.
Positive Linien (dunkle Linie auf hellem Hintergrund): mindestens 0,25 pt (0,09 mm)
Negative Linien (helle Linie auf dunklem Hintergrund): mindestens 0,5 pt (0,18 mm)
- OFFENE DATEN** Sollten Sie uns im Ausnahmefall offene InDesign oder QuarkXPress Daten schicken müssen, bitte diese unbedingt verpacken, sodass alle Bilder und Schriften mitgeliefert werden. Je nach Aufwand können zusätzliche Kosten entstehen.
- SCHRIFTEN** Schriften müssen eingebettet oder in Kurven konvertiert sein.
Den schwarzen Text bitte immer in 100 % Schwarz anlegen und nicht in einer Mischfarbe (Schwarz gemischt aus CMYK). Erzeugt im Druck kein scharfes Schriftbild.
- TIEFSCHWARZ** Für eine tiefschwarze Fläche ist der Druck mit Schwarz (100% K) als einziger Farbe nicht ausreichend.
Für eine „kräftige“ schwarze Farbe benötigen wir die CMYK-Werte: 60 % Cyan, 30 % Magenta und 100% Schwarz.
Die Farbdeckung darf nicht mehr als 300 % betragen.
- DATENCHECK** Um einen reibungslosen Produktionsablauf zu gewährleisten, durchlaufen Ihre Druckdaten standardmäßig eine automatische Kontrollfunktion durch unseren Kodak-Workflow (Preflight), der speziell für den Druck in unserem Haus konfiguriert wurde. Falls Ihre Daten nicht druckfähig sind, werden Sie von uns darüber informiert.
- INFO** Wir führen keine inhaltlichen Kontrollen durch. Rechtschreibung, Impressum, Umgang mit Nutzungsrechten für Bilder etc. liegen nicht in unserer Verantwortung. Wir übernehmen keine Haftung.
- HINWEIS** Dateien der Programme Word, Excel, Power Point o.ä. sind keine zuverlässigen Daten für den professionellen Druck!
- STANZE** Bitte achten Sie darauf, uns Stanzformen separat zu schicken. Oder aber, falls die Stanzformen in der Druck PDF Datei integriert sind, müssen diese unbedingt als Sonderfarbe auf ‚Überdrucken‘ stehen!

- seit 1866 -

DZE

echte Drucker

Druckzentrum Eisenstadt

FARBMODUS | FARBPROFIL

FARBMODUS Bitte legen Sie Ihre Druckdaten in CMYK (Skala) oder Graustufen an. RGB-Daten werden in unserem Workflow automatisch nach CMYK konvertiert, es kann zu unerwünschten Farbabweichungen kommen.

SONDERFARBEN Wenn Sie eine Sonderfarbe/Schmuckfarbe verwenden möchten (HKS oder Pantone), legen Sie diese bitte als zusätzliche Volltonfarbe an.

FARBPROFIL Unser Workflow arbeitet mit dem Profil „ISO Coated v2 ECI“. Zusätzlich wird über unseren Workflow noch eine für das Papier speziell kalibrierte Belichtungskurve angewendet. Empfehlenswert wäre bei der Ausgabe „Keine Farbkonvertierung“ (InDesign) bzw. kein Farbprofil einzubetten, um unerwünschte Farbveränderungen zu vermeiden.

INFO Bitte beachten Sie, dass Überdruckeneinstellungen von uns nicht überprüft werden.

FOTOS | GRAFIKEN

FOTOS Auflösung: mind. 300 dpi bei Originalbildgröße
Einfarbige Bitmaps/Strichbilder (reines Schwarzweißbild ohne Graustufen) sollten eine Auflösung von 1200 dpi haben.

VERLÄUFE Wir empfehlen Ihnen Farbverläufe im Bildbearbeitungsprogramm z.B. Adobe Photoshop anzulegen.

**Bei technischen Fragen sind wir jederzeit für Sie da.
Je früher wir Ihre Fragen beantworten können, umso reibungloser kann die
Datenübergabe erfolgen und umso sicherer wird der gesamte Produktionsablauf.**